

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformation für Planer und Verarbeiter

REESAPROTECT 2K-HS-PUR-Markierungslack, glänzend 6D952

REESA 2K-HS-Härter 7D040

Produkteigenschaft

REESAPROTECT 2K-HS-PUR-Markierungslack 6D952 glänzend ist ein festkörperreicher Speziallack auf Basis eines 2K-Acrylharzes, der als Einschicht- u./o. Deckbeschichtung zur Kennzeichnung von Baugerüsten, Maschinen, Anlagen und sonstigen Bauteilen im Innen- und Außenbereich verwendet werden kann. Der glänzende Beschichtungsfilm ist sehr strapazierfähig, zähelastisch und bietet sehr guten Korrosions- und Wetterschutz, auch in chemisch belasteter Atmosphäre.

Durch den Einsatz innovativer, sehr robuster Marker ermöglicht der **REESAPROTECT 2K-HS-PUR-Markierungslack 6D952 glänzend** eine eindeutige Identifikation des Eigentums im Fall eines Diebstahls und dient somit als Originalitätsnachweis. Über einen sogenannten Produktcode können Merkmale wie Farbton, Baujahr, Charge und Eigentümer hinterlegt werden.

Anwendungsgebiet

Einsatzgebiete sind Bereiche, in denen Objekte schnell und eindeutig identifiziert werden müssen, wie z. B. Bauindustrie, Wald- und Forstwirtschaft, Gerüst- und Maschinenbau. Geeignete Untergründe sind z. B. Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium sowie anstrichverträgliche Fassadenbleche und Kunststoffe. Wir empfehlen grundsätzlich die Einholung einer anwendungstechnischen Empfehlung.

Für eine eindeutige Identifikation ist ein deckender Anstrichfilm erforderlich!

Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G), Mindestrautiefe 40 µm	DIN EN ISO 12944
	Manuell entrosten	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Verzinkung	Sweepen/Schleifen/Entfetten	DIN EN ISO 12944
Aluminium	Sweepen/Schleifen/Entfetten; Aufgrund der Vielzahl an Legierungen Eignungsprüfung erforderlich.	DIN EN ISO 12944
Kunststoff	Aufgrund der Komplexität von Kunststoffoberflächen empfehlen wir vor einem Einsatz einen anwendungstechnischen Berater hinzuzuziehen.	

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformation für Planer und Verarbeiter

REESAPROTECT – SYSTEMVORSCHLAG

	Stahl (gestrahlt, manuell entrostet, verzinkt + gesweept) und Aluminium (gesweept)		Trockenfilmdicke
Grundbeschichtung (soweit erforderlich oder erwünscht; nur bei höherer Korrosivitätsbelastung)	REESA 2K-HS-Füllgrund ZP	3D061	80 µm
Deckbeschichtung	REESAPROTECT 2K-HS-PUR-Markierungslack, glänzend	6D952	50 – 80 µm

TECHNISCHE DATEN

Spritzparameter

Mischverhältnis Vol. Teile	Mischverhältnis Gew. Teile	Härter
5,5 : 1	10 : 1	7D040 (Standard)

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungs- druck	Viskosität (DIN-Becher)
Airless-Applikation	3 - 5 %	0,38 - 0,66 mm	150 - 180 bar	25 - 30 Sek. - 6 mm
Airmix-Applikation	5 - 10 %	0,33 - 0,46 mm	70 - 100 bar	ca. 45 Sek. - 4 mm
Hochdruck-Applikation	10 - 15 %	1,80 - 2,50 mm	3,5 - 5 bar	20 - 25 Sek. - 4 mm
Elektrostatische Applikation	10 - 15 %	0,33 - 0,46 mm	70 - 100 bar	30 - 45 Sek. - 4 mm

Vor der Verarbeitung muss das Material gründlich maschinell aufgerührt werden!

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Streich- und Rollverarbeitung ist ebenfalls (bei eingeschränkter Schutzwirkung) möglich.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

TECHNISCHES MERKBLATT

Fachinformation für Planer und Verarbeiter

Verdünnungen

Standardverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019
Langsame Verdünnung	REESA HS-Verdünnung, lang	8V080
Reinigungsverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019

Physikalische Parameter

Verbrauch	(theoretisch) ca. 200 g/m ²	(praktisch) verlustabhängig
VOC	ca. 331 g/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Dichte	ca. 1,55 kg/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Lieferviskosität	55 - 60 Sek. – 6 mm	DIN-Becher, 20 °C
Glanzgrad	Glänzend	
Gewichtsfestkörper	ca. 79 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig, inkl. Härter
Volumenfestkörper	ca. 62 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig, inkl. Härter
Trockenfilmdicke	80 µm (Nassfilm 120 µm)	
Elektrischer Widerstand	500 - 1000 kOhm	anwendungsfertig, inkl. Härter
Lagerung	Anbruchgebinde luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde bei 5 - 30 °C.	

Trocknungsparameter

Bei +20 °C u. 65 % r. L.	Härter 7D040
Topfzeit	ca. 8 Std.
Staubtrocken	ca. 40 Min.
Klebfrei	ca. 2 Std.
Überarbeitbar	ca. 6 Std.
Griffest	ca. 6 Std.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Alle REESA-Produkte entsprechen den Anforderungen unseres Qualitätssicherungssystems. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der REESAPROTECT Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage www.reesaprotect.de zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.