

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformation für Planer und Verarbeiter

---

### REESAPROTECT 1K-Markierungslack seidenmatt – seidenglänzend

**6K950**

#### Produkteigenschaft

**REESAPROTECT 1K-Markierungslack 6K950** ist ein auf Alkydharz basierender lösemittelhaltiger Speziallack, der zur Kennzeichnung von Baugerüsten, Maschinen, Anlagen- und sonstigen Bauteilen verwendet wird. Der seidenglänzende Werkstoff, der für den Einsatz im Innen- und Außenbereich geeignet ist, überzeugt durch eine schnelle Trocknung, ist kratzfest, elastisch und bietet langzeitigen Wetterschutz. Die thixotrope Viskosität sichert Stehvermögen und Schichtdicken an senkrechten Flächen und Kanten.

Durch den Einsatz innovativer, sehr robuster Marker ermöglicht **REESAPROTECT 1K-Markierungslack 6K950** eine eindeutige Identifikation des Eigentums im Fall eines Diebstahls und dient somit als Originalitätsnachweis. Über einen sogenannten Produktcode können Merkmale wie Farbton, Charge und Eigentümer hinterlegt werden.

#### Anwendungsgebiet

Einsatzgebiete sind Bereiche, in denen Objekte schnell und eindeutig identifiziert werden müssen, wie z. B. Bauindustrie, Wald- und Forstwirtschaft, Gerüst- und Maschinenbau. Geeignete Untergründe sind z. B. Stahl, Aluminium sowie anstrichverträgliche Fassadenbleche und Kunststoffe. Wir empfehlen grundsätzlich die Einholung einer anwendungstechnischen Empfehlung.

**Für eine eindeutige Identifikation ist ein deckender Anstrichfilm erforderlich!**

#### Substrateigenschaften

Substrat	Vorbehandlung	Normen
Stahl	Sa 2 ½, Rauheitsgrad Mittel (G)	DIN EN ISO 12944
	Manuell entrosten	DIN EN ISO 12944
	Reinigen/Entfetten	k. A.
Aluminium	Sweepen/Schleifen/Entfetten; Aufgrund der Vielzahl an Legierungen Eignungsprüfung erforderlich.	DIN EN ISO 12944

Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und sauber sein. Nichthaftende blätternde und spröde Altanstriche sowie Rost, Staub, Öl, Fett, Wachs und andere trennend wirkende Substanzen restlos entfernen. Intakte Altanstriche anschleifen. Zu anderen Untergründen ist anwendungstechnische Beratung erforderlich. Für Erst- und Überholungsanstriche sind die für Industrieanstricharbeiten erforderlichen Untergrundvorbehandlungen richtungsweisend. **Siehe DIN EN ISO 12944.**

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformation für Planer und Verarbeiter

### REESAPROTECT – SYSTEMVORSCHLAG

		Stahl (gestrahlt, manuell entrostet)		Trocken- filmdicke
Grundbeschichtung (soweit erforderlich oder erwünscht)		REESA HS-Stahlschutzgrund	3K200	80 µm
		Aluminium (gesweept, geschliffen)		
		REESA EP-Haftgrund	3F501	40 µm
Deckbeschichtung		REESAPROTECT 1K-Markierungslack	6K950	50 µm

### TECHNISCHE DATEN

#### Spritzparameter

	Zugabemenge Verdünnung	Düsengröße Ø	Verarbeitungs- druck	Viskosität (DIN-Becher)
Airless-Applikation	2 – 5 %	0,33 mm	ca. 200 bar	25 – 30 Sek. – 6 mm
Airmix-Applikation	2 – 8 %	0,33 – 0,38 mm	70 – 100 bar	ca. 45 Sek. – 4 mm
Hochdruck-Applikation	5 – 10 %	1,2 – 1,5 mm	3 – 5 bar	20 – 25 Sek. – 4 mm

**Vor der Verarbeitung muss das Material gründlich maschinell aufgerührt werden!**

Die Parameter sind Standardempfehlungen, die anlagenabhängig variieren können.

Streich- und Rollverarbeitung ist ebenfalls (bei eingeschränkter Schutzwirkung) möglich.

Das Produkt nicht unter +8 °C und bei max. +30 °C sowie 30 – 70 % rel. Luftfeuchte (Untergrund, Luft, Material) verarbeiten.

#### Verdünnungen

Standardverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019
Langsame Verdünnung	REESA Spezial-Verdünnung, lang	8V024
Reinigungsverdünnung	REESA Spezial-Verdünnung	8V019

# TECHNISCHES MERKBLATT

## Fachinformation für Planer und Verarbeiter

---

### Physikalische Parameter

<b>Verbrauch</b>	(theoretisch) ca. 140 g/m <sup>2</sup>	(praktisch) verlustabhängig
<b>VOC</b>	ca. 481 g/l	farbtonabhängig, anwendungsfertig
<b>Dichte</b>	ca. 1,2 kg/l	farbtonabhängig
<b>Lieferviskosität</b>	30 Sek. – 6 mm	DIN-Becher, 20 °C
<b>Glanzgrad</b>	Seidenglänzend	
<b>Gewichtsfestkörper</b>	ca. 59,5 % Gew. Teile/kg	farbtonabhängig
<b>Volumenfestkörper</b>	ca. 40 % Vol. Teile/l	farbtonabhängig
<b>Trockenfilmdicke</b>	50 µm (Nassfilm 130 µm)	
<b>Lagerung</b>	Anbruchgebände luftdicht verschließen. Kühl aber frostfrei im ungeöffneten Originalgebände bei 5 - 30 °C.	
<b>GISCODE</b>	BSL60	

### Trocknungsparameter

<b>Bei +20 °C u. 65 % r. L.</b>	
<b>Staubtrocken</b>	ca. 10 - 15 Min.
<b>Klebfrei</b>	ca. 1 Std.
<b>Überarbeitbar</b>	ca. 6 – 7 Std.
<b>Griffest</b>	ca. 6 – 7 Std.

Die Informationen dieses Datenblattes sind normativ und basieren auf Laborversuchen und praktischen Erfahrungen. Alle REESA-Produkte entsprechen den Anforderungen unseres Qualitätssicherungssystems. Suding & Soeken übernimmt keine Haftung für Applikationsarbeiten, die in hohem Maß von den Bedingungen und der Arbeitsqualität während der Applikation abhängig sind oder für Schäden, die auf unsachgemäßen Gebrauch oder Lagerung des Produkts zurückzuführen sind. Das Produkt ist nur für die professionelle Verwendung bestimmt. Dies setzt voraus, dass der Anwender ausreichendes Wissen zur richtigen Verwendung besitzt, sowohl technisch wie fachlich als auch im Hinblick auf Gesundheits-, Sicherheits- und Umweltauflagen. Aktuelle Versionen der REESAPROTECT Technischen Datenblätter stehen auf unserer Homepage [www.reesaprotect.de](http://www.reesaprotect.de) zur Verfügung. Sicherheitsdatenblätter sind auf Anfrage erhältlich.